

技术数据表



ALCOLOR HTC FC BL3019-13TR

基础聚合物	耐高温共聚酯
颜色	蓝色, 透明
热稳定性着色剂	300 °C 最大的
耐光性着色剂	蓝羊毛度8
用于	耐高温共聚酯
特殊功能	不含镉, 铅和二芳基化物颜料, 不易起尘, 高分散性
市场细份	医疗/个人护理
应用领域	注塑部件, 吹塑部件, 挤出部件

用量	6,0 % 挤出 6,0 % 注塑 取决于壁厚和要求的强光 取决于应用和操作区域
预干燥条件	88 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 4-6 h 取决于湿度含量
注塑成型加工	注塑熔体温度 260-282 °C 注塑模具温度 38-66 °C
存储	干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
热性能 差示扫描量热法 (玻璃化转变温度)	106	°C	ISO 11357
流变性能 熔体体积流动速度	9	cm ³ /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	220	°C	-
熔体体积流动速度-载	10	kg	-
物理特性 密度	1180	kg/m ³	ISO 1183